РУП "ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ"

ИСО 9001

ВЕРТИКАЛЬНО–СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

2Т 140
2Т 125

	2Т 140	2Т 125
Наибольший условный диаметр сверления, мм		
сталь 45	40	25
чугун СЧ20	45	32
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы, мм, в стали	24	20
Конус шпинделя	Морзе 4	Морзе 3
Расстояние от оси шпинделя до образующей колонны (вылет), мм	300	260
Наибольшее перемещение шпинделя, мм	160	160
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	0-700	0-720
Расстояние от торца шпинделя до плиты, мм	710-1100	1000
Наибольшее перемещение сверлильной головки, мм	340	
Наибольшее перемещение стола, мм	400	590
Размеры рабочей поверхности, мм		
стола	500x500	400x500
плиты	560x560	500x520
Диаметр колонны, мм	145	120
Количество скоростей шпинделя,	8	8
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин.	75...1800	80...2000
Количество подач шпинделя	3	3
Величина подач шпинделя, мм/об.	0,1; 0,2; 0,3	0,1; 0,2; 0,3
Мощность привода главного движения, кВт	2,2	1,5
Габаритные размеры станка (LxBxH), мм, не более	950x560x2200	755x520x2040
Масса станка, кг, не более	575	475

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ, 246636,
г.ГОМЕЛЬ, ул.8–я Иногородняя, 1
Директор +(375–232) 54–78–97
Начальник ОМ +(375–232) 54–87–63
Отдел маркетинга +(375–232) 54–70–45,
54–80–53, 50–39–40, 54–87–73

БВЭС: +(375–232) 54–70–02
Факс: +(375–232) 54–87–74, 54–70–02
E–mail: gzsu@yandex.ru, http://gzsu.server.by