

9795-84

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ  
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9795—84  
(СТ СЭВ 409-77—СТ СЭВ 411-77)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ГОСТ  
9795—84РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ  
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

## Конструкция и размеры

General-purpose boring holder tools with carbide tips.  
Design and dimensions(СТ СЭВ 409-77—  
СТ СЭВ 411-77)Взамен  
ГОСТ 9795—73

ОКП 39 2137

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 июня  
1984 г. № 2153 срок введения установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные державочные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 409—77, СТ СЭВ 410—77, СТ СЭВ 411—77.

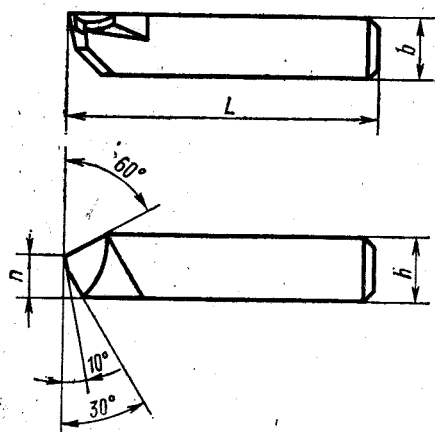
2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — резцы для прямого крепления;
- 2 — резцы упорные для прямого крепления;
- 3 — резцы для косоугольного крепления под углом  $45^\circ$ ;
- 4 — резцы для косоугольного крепления под углом  $60^\circ$ ;
- 5 — резцы для косоугольного крепления под углом  $45^\circ$  с углом в плане  $60^\circ$ ;
- 6 — резцы для косоугольного крепления под углом  $60^\circ$  с углом в плане  $60^\circ$ .

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.



Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

## Размеры в мм

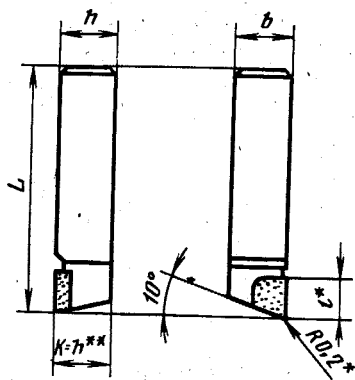
Угол врезки пластины 10°		Резцы		Угол врезки пластины 0°	Сечение реза $h \times b$	L	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82			
		Обозначение	Применяемость					Обозначение	Применяемость	Угол врезки пластины	
										10°	0°
2142-0141		2142-0181		10×10	40	5					
2142-0142		2142-0182			50				10		
2142-0143		2142-0183			40						
2142-0144		2142-0184		12×12	50	7					
2142-0145		2142-0185			63						
2142-0146		2142-0186			63						
2142-0147		2142-0187		16×16	80	10					
2142-0148		2142-0188			70						
2142-0149		2142-0189		20×20	80	13			70		
2142-0150		2142-0191			100						
2142-0151		2142-0192			100						
2142-0152		2142-0193		25×25	125	18					

Пример условного обозначения реза типа 1, сечением  $h \times b = 16 \times 16$  мм,  $L = 80$  мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

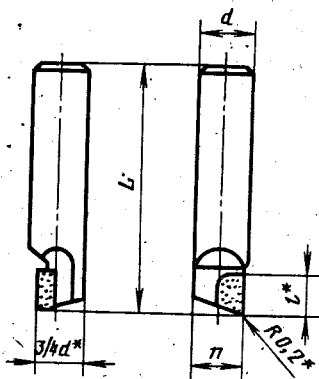
Резец-2142-0147 ВК8 ГОСТ 9795-84

Тип 2

Исполнение 1



Исполнение 2



- \* Размеры для справок.  
 \*\* Допускается  $K=3/4 h$

Черт. 2

Таблица 2

## Размеры в мм

Размеры										Сече- ние реза а×б	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82 (ГОСТ 25426-82)	
Угол среза пластины 10°					Угол среза пластины 0°									10°	0°
правые		левые			правые		левые							10°	0°
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	10°	0°				
2142-0194		2142-0031		2142-0241		2142-0242		6×6	20	—	—				
2142-0195		2142-0101		2142-0243		2142-0244			25	5					
2142-0196		2142-0032		2142-0245		2142-0246			20	6					
2142-0197		2142-0033		2142-0247		2142-0248			25						10
2142-0198		2142-0121		2142-0251		2142-0252			25						
2142-0199		2142-0102		2142-0253		2142-0254			32						
2142-0201		2142-0103		2142-0255		2142-0256		8×8	40	6					
2142-0202		2142-0034		2142-0257		2142-0258			25						
2142-0203		2142-0035		2142-0261		2142-0262			32	8					(07)
2142-0204		2142-0036		2142-0263		2142-0264			40						
2142-0205		2142-0122		2142-0265		2142-0266			32						
2142-0206		2142-0104		2142-0267		2142-0268		10×10	40	8					
2142-0207		2142-0105		2142-0271		2142-0272			50						
2142-0208		2142-0037		2142-0273		2142-0274			32						
2142-0209		2142-0038		2142-0275		2142-0276			40	10					8,5



Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Реэцы

Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°		Сече- ние реэца ЛХВ	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)	
правые	левые	правые	левые						Угол врезки пластин	0°
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Применение	Применение	Применение	Применение	Применение	Применение	Применение
2142-0226	2142-0112	2142-0313	2142-0314		20×20	80	16	—		10°
2142-0227	2142-0123	2142-0315	2142-0316			100		—		
2142-0228	2142-0049	2142-0317	2142-0318			63		17,5		
2142-0229	2142-0051	2142-0321	2142-0322			80	16			
2142-0231	2142-0052	2142-0323	2142-0324			100				
2142-0232	2142-0114	2142-0325	2142-0326		25×25	100				(07)
2142-0233	2142-0115	2142-0327	2142-0328			125	20			(67)
2142-0234	2142-0053	2142-0331	2142-0332			80		22,0		
2142-0235	2142-0124	2142-0333	2142-0334		32×32	125				
2142-0236	2142-0116	2142-0335	2142-0336			140				
2142-0237	2142-0054	2142-0337	2142-0338			100	25	28		
2142-0238	2142-0125	2142-0341	2142-0342			160				
2142-0239	2142-0119	2142-0343	2142-0344		40×40	180				

Пример условного обозначения правого реэца типа 2, сечением  $h \times b = 12 \times 12$  мм,  $L = 50$  мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Реэец 2142-0213-ВК8 ГОСТ 9795—84

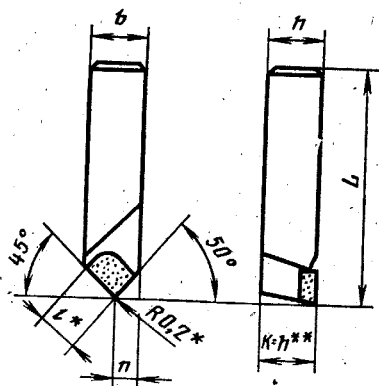
То же, для реэца  $d = 12$  мм.

Реэец 2142-0216 ВК8 ГОСТ 9795—84

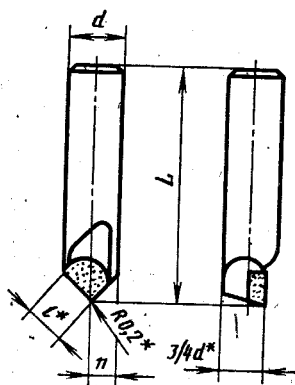


Тип 3

Исполнение 1



Исполнение 2



- \* Размеры для справок.  
 \*\* Допускается  $K=3/4 h$

Черт. 3

## Размеры в мм

Резцы												
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°				Сечение реза А×В	d	L	l	и
правые		левые		правые		левые						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Применяемость	10°	0°		
2142-0001		2142-0057		2142-0347		2142-0348			25			
2142-0003		2142-0058		2142-0351		2142-0352			32			
2142-0005		2142-0059		2142-0353		2142-0354			25	6		
2142-0007		2142-0061		2142-0355		2142-0356		8×8	32			
2142-0009		2142-0062		2142-0357		2142-0358			40		3,5	
2142-0063		2142-0064		2142-0361		2142-0362			25	5		
2142-0065		2142-0066		2142-0363		2142-0364			32			
2142-0067		2142-0068		2142-0365		2142-0366			40			
2142-0011		2142-0012		2142-0367		2142-0368		10×10	32			
2142-0013		2142-0014		2142-0371		2142-0372			40			
2142-0015		2142-0016		2142-0373		2142-0374			50	8	4,5	
2142-0069		2142-0071		2142-0375		2142-0376			32			
2142-0072		2142-0073		2142-0377		2142-0378			40			

## Размеры в мм

Реэцы										Тип пластин по ГОСТ 25396—82	Угол врезки пластин 10°	0°				
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°								l	n		
правые		левые		Применя- емость	правые		левые		Применя- емость							
Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость		Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость		Обозна- чение	Применя- емость	d	L			
2142-0074		2142-0075		2142-0381		2142-0382		2142-0383		—	10	50	8	4,5		
2142-0017		2142-0018		2142-0383		2142-0384		2142-0384				40	10			
2142-0019		2142-0020		2142-0385		2142-0386		2142-0386		12×12		50	10			
2142-0021		2142-0022		2142-0387		2142-0388		2142-0388				63		5,0		10
2142-0076		2142-0077		2142-0391		2142-0392		2142-0392				40				
2142-0078		2142-0079		2142-0393		2142-0394		2142-0394			12	50	8			10
2142-0081		2142-0082		2142-0395		2142-0396		2142-0396				63				
2142-0023		2142-0024		2142-0397		2142-0398		2142-0398		16×16		63	12			
2142-0025		2142-0026		2142-0401		2142-0402		2142-0402				80	10	6,0		
2142-0083		2142-0084		2142-0403		2142-0404		2142-0404				63	10			
2142-0085		2142-0086		2142-0405		2142-0406		2142-0406			16	80				70
2142-0087		2142-0088		2142-0407		2142-0408		2142-0408		20×20		80	16			
2142-0089		2142-0091		2142-0411		2142-0412		2142-0412				100		8,0		
2142-0092		2142-0093		2142-0413		2142-0414		2142-0414				80	12			
2142-0094		2142-0095		2142-0415		2142-0416		2142-0416			20	100				10

Пример условного обозначения правого резаца типа 3, сечением  $h \times b = 16 \times 16$  мм,  $L = 80$  мм, углом врезки  $10^\circ$  пластины из твердого сплава марки ВК6:

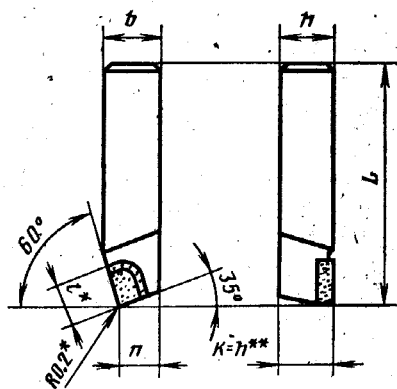
*Резец 2142-0025 ВК6 ГОСТ 9795—84*

То же, для резаца  $d = 16$  мм:

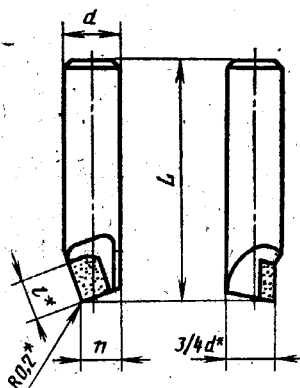
*Резец 2142-0085 ВК6-ГОСТ 9795—84*

Тип 4

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

\*\* Допускается  $K = 3/4 h$ .

Черт. 4

Таблица 4

## Размеры в мм

Размеры в мм												
Реэци												
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°				Угол врезки пластины 10°				
правые		левые		правые		левые		правые		левые		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	
2142-0096		2142-0097		2142-0463		2142-0464		—	20	—	10°	0°
2142-0098		2142-0099		2142-0465		2142-0466		6×6	25	—	10°	0°
2142-0417		2142-0418		2142-0467		2142-0468		—	20	6	10°	0°
2142-0421		2142-0422		2142-0471		2142-0472		—	25	—	10°	0°
2142-0161		2142-0162		2142-0473		2142-0474		—	25	—	10°	0°
2142-0163		2142-0164		2142-0475		2142-0476		8×8	32	—	10°	0°
2142-0165		2142-0166		2142-0477		2142-0478		—	40	—	10°	0°
2142-0423		2142-0424		2142-0481		2142-0482		—	25	6	10°	0°
2142-0425		2142-0426		2142-0483		2142-0484		—	32	8	10°	0°
2142-0427		2142-0111		2142-0485		2142-0486		—	40	—	10°	0°
2142-0167		2142-0428		2142-0487		2142-0488		10×10	32	8	10°	0°
2142-0169		2142-0113		2142-0491		2142-0492		—	40	—	10°	0°

(07)



Продолжение табл. 4

## Размеры в мм

Реэцы													
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°				Сечение реэца АхВ	d	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)
правые	левые	правые	левые	правые	левые	правые	левые						
Обозна- чение	Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	10°	0°			
2142-0128	2142-0129		2142-0523		2142-0524		2142-0524		16	63	12	8	(07)
2142-0131	2142-0132		2142-0525		2142-0526		2142-0526			80			
2142-0447	2142-0448		2142-0527		2142-0528		2142-0528			80			
2142-0451	2142-0452		2142-0531		2142-0532		2142-0532			100	16	10	
2142-0133	2142-0134		2142-0533		2142-0534		2142-0534			80			
2142-0135	2142-0136		2142-0535		2142-0536		2142-0536		20	100			
2142-0431	2142-0460		2142-0537		2142-0538		2142-0538			100	20	14	
2142-0453	2142-0454		2142-0541		2142-0542		2142-0542			125			
2142-0455	2142-0456		2142-0543		2142-0544		2142-0544			140			
2142-0457	2142-0458		2142-0545		2142-0546		2142-0546			160	25	18	
2142-0459	2142-0070		2142-0547		2142-0548		2142-0548			180			
2142-0461	2142-0462		2142-0551		2142-0552		2142-0552			200		26	

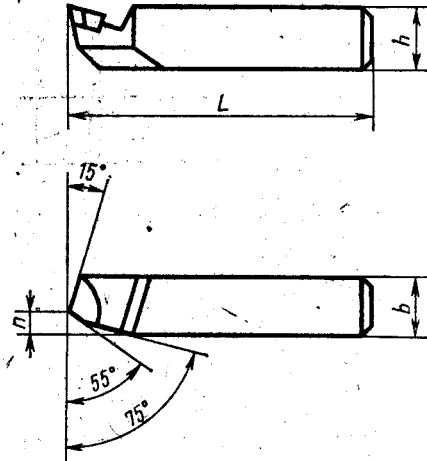
Пример условного обозначения правого резца типа 4, сечением  $h \times b = 20 \times 20$  мм,  $L = 100$  мм, углом врезки  $10^\circ$  пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0451 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резца  $d = 20$  мм:

Резец 2142-0135 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 5



Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

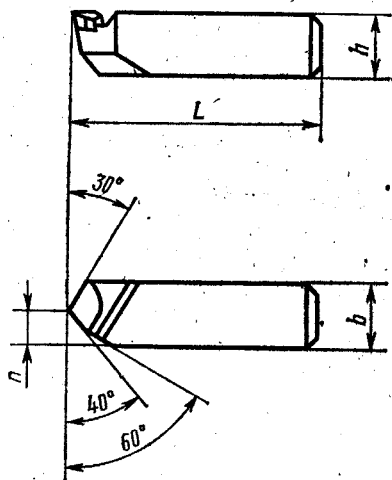
Резцы				Сечение резца $h \times b$	L	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин $10^\circ$		Угол врезки пластин $0^\circ$					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				$10^\circ$	$0^\circ$
2142-0561		2142-0571		12×12	40	4	10	
2142-0562		2142-0572			50			
2142-0563		2142-0573			63			
2142-0564		2142-0574		16×16	63	6	10	70
2142-0565		2142-0575			80			

Пример условного обозначения резца типа 5, сечением  $h \times b = 12 \times 12$  мм,  $L = 63$  мм, углом врезки  $10^\circ$  пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0563 ВК6 ГОСТ 9795—84



Тип 6



Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 6

Рецы				Сечение реза $h \times b$	L	r	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин 10°		Угол врезки пластин 0°					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				10°	0°
2142-0581		2142-0591		16×16	63	8	10	
2142-0582		2142-0592			80			
2142-0583		2142-0593		20×20	80	10	10	
2142-0584		2142-0594			100			
2142-0585		2142-0595		25×25	100	13	70	
2142-0586		2142-0596			125			

Пример условного обозначения реца типа 6, сечением  $h \times b = 25 \times 25$  мм,  $L = 100$  мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Резец 2142-0585 ВК8 ГОСТ 9795—84

4. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов —  $10^\circ$ , для обработки стали и других вязких материалов  $0^\circ$ .

5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

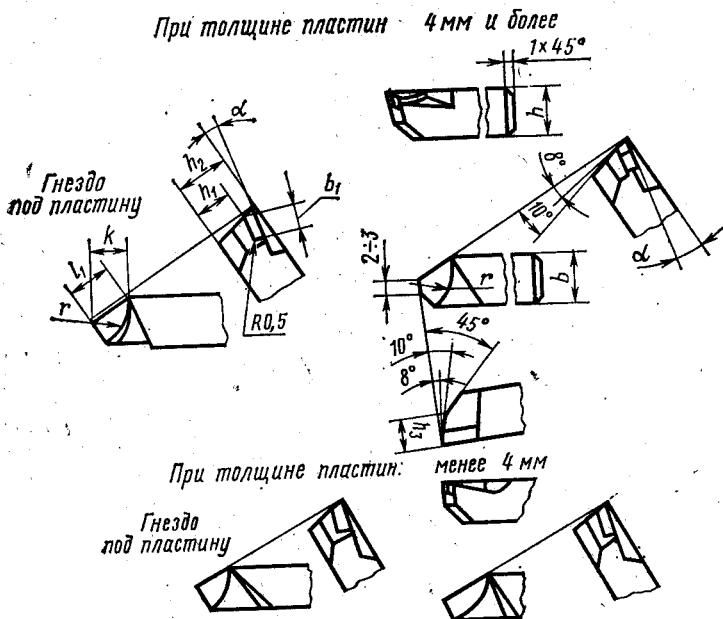
6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов

Тип 1 (черт. 1, табл. 1)



Черт. 1

Таблица 1

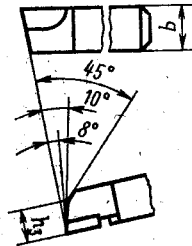
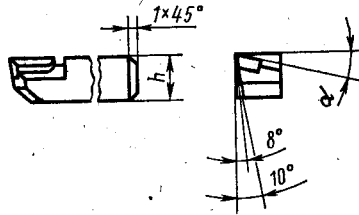
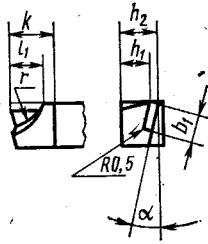
## Размеры в мм

Сечение Лезвья $h \times b$	$l_1$		$b_1$				$h_1$		$h_2$		$h_3$	$k$	$r$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82			
			Угол врезки пластин				Угол врезки пластин		Угол врезки пластин					10°	0°	10°	0°
			10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°							
10×10	11,6		6,8	7,4	7,0	7,0	—	—	—	7	—	5	10281	10281			
12×12					9,0	9,0	—	—	—	8							
16×16					11,3	11,5	13,3	13,5	13	11	13						
20×20	15,4		8,5	9,2	15,3	15,5	17,3	17,5	13	14	13	6	10301	70301			
25×25					20,3	20,5	22,3	22,5	19	19							

## Тип 2 (черт. 2, табл. 2)

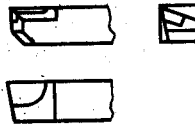
При толщине пластин 4 мм и более

Гнездо под пластину



При толщине пластин менее 4 мм

Гнездо под пластину



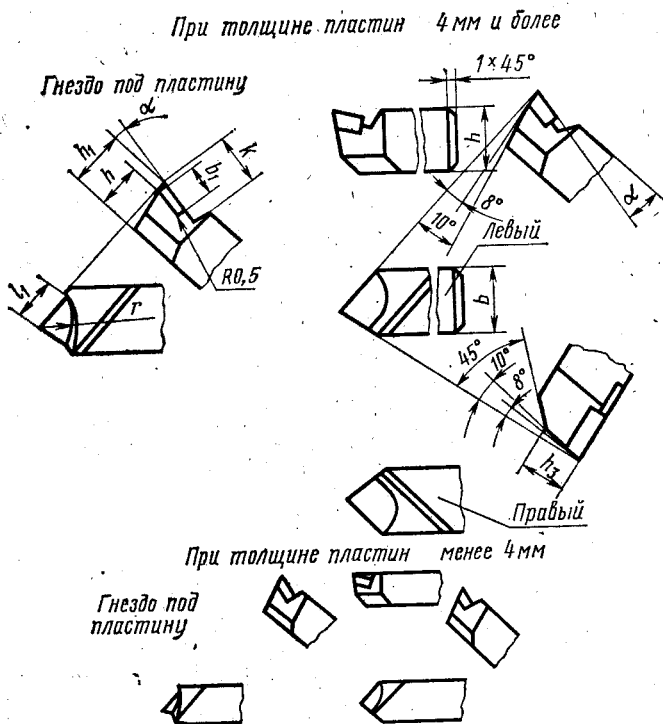
Черт. 2.

Таблица 2

## Размеры в мм

Сече- ние резца $h \times b$	$l_1$		$b_1$		$h_1$		$h_2$		$h_3$	$k$	$r$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)					
	для резцов		Угол врезки пластин		Угол врезки пластин		Угол врезки пластин					10°		0°		правых	левых
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				правых	левых				
6×6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	7	2,0	10411	10411	10411	10411	10411	
8×8	5,6	5,3	3,1	3,4	6,0	—	—	—	5,0	8	2,5	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)	
10×10	7,7	—	4,1	4,5	8,0	—	—	—	7,0	10	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)	(07040)	
12×12	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	—	8,0	13	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)	
16×16	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	—	14,0	—	11,0	15	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)	
20×20	15,3	—	8,4	9,1	15,3	17,3	17,5	—	15,0	20	6,0	(07090)	(07100)	(07390)	(07400)	(07400)	
25×25	19,2	—	10,1	10,9	19,3	21,8	22,5	—	19,0	24	7,0	(07130)	(07140)	(07410)	(07420)	(07420)	
32×32	23,9	—	11,1	12,6	23,2	27,3	27,5	—	24,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)	(07340)	
40×40	23,9	—	11,1	12,6	31,2	35,2	35,5	—	30,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)	(07340)	

Т и п 3 (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

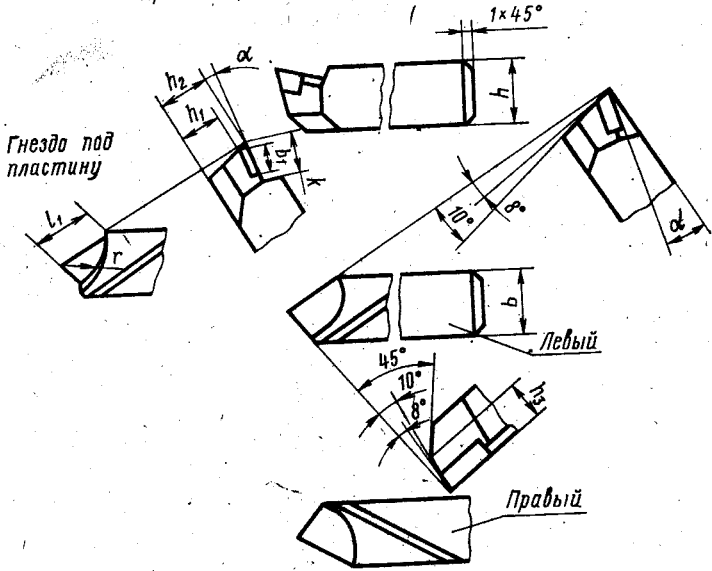
Таблица 3

Размеры в мм

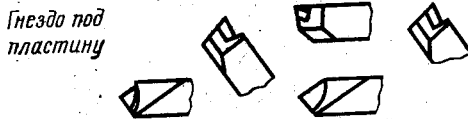
Сечение реза $h \times b$	$t_1$		$b_1$		$h_1$		$h_2$		$h_3$	$k$	$r$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82					
												Угол врезки пластин $\alpha$				Угол врезки пластин $\alpha$	
	Для резов		10°		0°		0°		10°		0°		0°				
	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых			
6×6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411	10411	10411
8×8	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	—	5,0	—	2,5	10431	10431	10431	10431	10431	10431
—	4,7	4,4	2,1	2,5	6,0	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411	10411	10411
10×10	7,6	—	3,8	4,4	7,0	—	—	—	7,0	—	3,0	10451	10451	10451	10451	10451	10461
—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12×12	9,6	—	5,0	5,4	9,5	—	—	—	—	—	2,5	10652	10652	10652	10652	10652	10662
—	12	—	3,8	4,4	9,0	—	—	—	8,0	—	3,0	10451	10451	10451	10451	10451	10461
16×16	11,6	—	6,7	7,3	12,5	14,0	—	—	11,0	—	5,0	10271	10271	10271	10271	10271	10281
—	16	—	4,7	5,3	12,0	—	—	—	—	—	4,0	10051	10051	10051	10051	10051	70061
20×20	15,4	—	8,4	9,1	15,0	17,3	17,5	—	15,0	—	6,0	10291	10291	10301	10291	10301	70301
—	20	—	6,7	7,3	16,5	—	—	—	18,0	—	5,0	10271	10271	10281	10271	10281	10281

## Тип 4 (черт. 4, табл. 4)

При толщине пластин 4 мм и более



При толщине пластин менее 4 мм



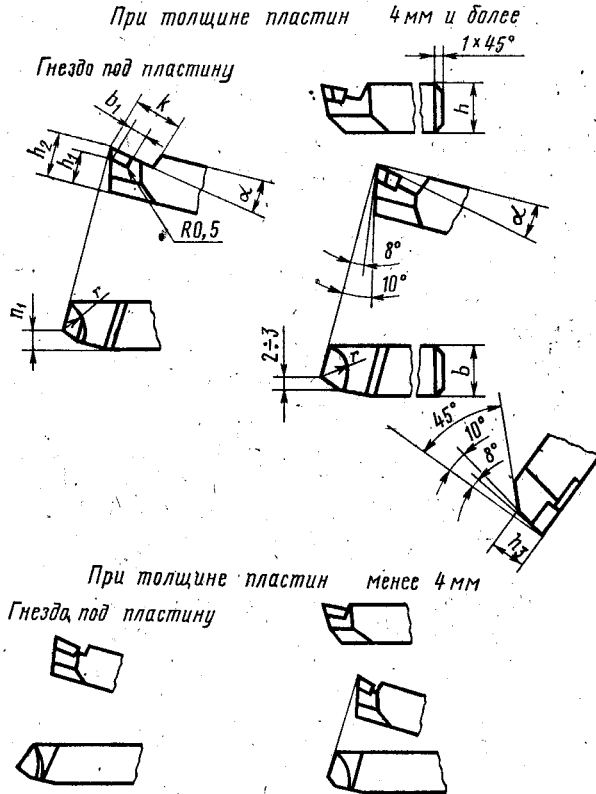
Черт. 4



Размеры в мм

Сечение реза $h \times b$	$l_1$		$b_1$				$h_1$				$h_2$				$h_3$	$k$	$r$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)			
	Для резацов		10°		0°		10°		0°		10°		0°					10°		0°	
	правых лезвях																				
	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых	правых	левых				правых	левых	правых	левых
6×6	—	4,7	2,1	2,5	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	—	2,0	—	10411	10411	10411	10411
—	6	4,7	2,1	2,5	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	—	2,0	—	10411	10411	10411	10411
8×8	—	5,6	3,0	3,4	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	—	2,5	—	10431	10431	10431	10431
—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10×10	—	7,7	4,1	4,5	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	3,0	—	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)
—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12×12	—	9,6	5,0	5,4	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	4,0	—	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)
—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16×16	—	11,6	6,7	7,3	12,5	—	—	—	—	—	—	—	—	11,0	—	5,0	—	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)
—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20×20	—	15,3	8,4	9,1	15,3	14,5	17,3	17,0	—	—	—	—	—	15,0	—	6,0	—	(07090)	(07100)	(07390)	(07400)
—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25×25	—	19,2	10,1	10,9	19,3	18,5	21,8	21,5	—	—	—	—	—	19,0	—	7,0	—	(07130)	(07140)	(07410)	(07420)
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32×32	—	23,9	11,1	12,6	23,2	23,5	27,3	27,5	—	—	—	—	—	24,0	—	8,0	—	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40×40	—	23,9	11,1	12,6	31,2	31,5	35,2	35,5	—	—	—	—	—	30,0	—	8,0	—	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)

Тип 5 (черт. 5, табл. 5)



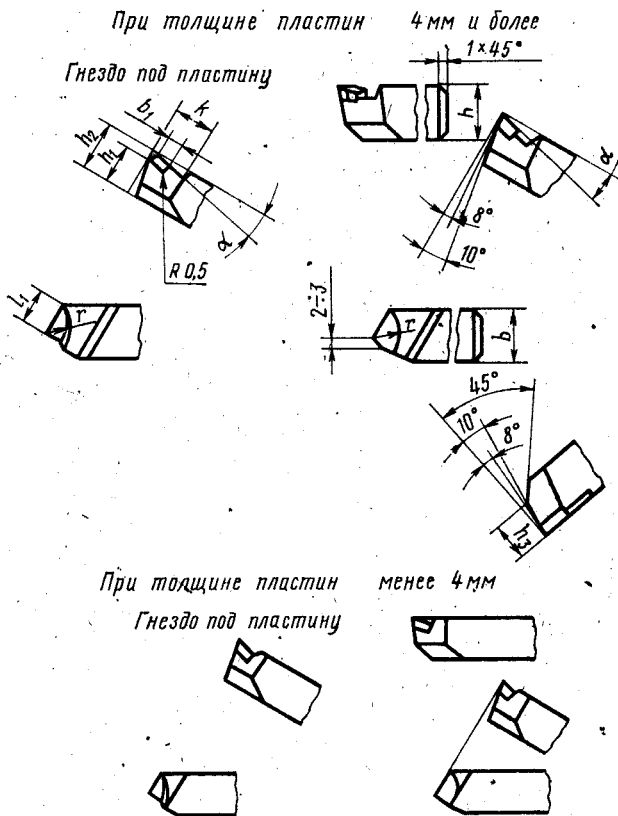
Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Сече- ние реза $h \times b$ .	$n_1$	Угол врезки пластин						$h_3$	$k$	$r$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
		$b_1$		$h_1$		$h_2$					Угол врезки пластин $\alpha$	
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
12×12	5,0	6,7	7,3	9,0	9,0	—	—	8	—	5	10281	10281
16×16	7,2	8,4	9,1	11,3	11,5	—	—	11	13	6	10301	70301

Тип 6 (черт. 6, табл. 6)



Черт. 6

Таблица 6

## Размеры в мм

Сече- ние резца $h \times b$	$l_1$	$b_1$		$h_1$		$h_2$		$h_3$	$k$	$r$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
		Угол врезки пластин									Угол врезки пластин $\alpha$	
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
16×16	11,6	6,7	7,3	12,4		—	—	11	—	5	10281	10281
20×20	15,4	8,4	9,1	15,3	15,5	17,4		15	13	6	10301	70301
25×25				20,3	20,5	22,4		19				

Редактор *М. А. Глазунова*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 01.07.87 Подп. в печ. 07.09.87 1,75 усл. п. л. 1,875 усл. кр.-отт. 1,34 уч.-изд. л.  
Тираж 10 000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3366.

Цена 5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$s^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$s^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$