

# **Станок профилегибочный Stalex EVOLUTION TR-45**



## **Содержание**

- 1. Введение**
- 2. Назначение**
- 3. Технические характеристики**
- 4. Состав изделия**
- 5. Работа трубогиба**
- 6. Меры безопасности**
- 7. Упаковка**
- 8. Техническое обслуживание. Консервация**

**9. Требования к транспортировке и хранению**

**10. Гарантийные обязательства**

## 1. Введение

Конструкция непрерывно дорабатывается, поэтому приобретенное вами изделие может незначительно отличаться от описываемого в данном документе.

## 2. Назначение

Ручной трубогиб Stalex EVOLUTION TR-45 предназначен для изгибания по заданному радиусу круглых и квадратных профильных труб из различных металлов и их сплавов. Гибка производится методом намотки на оснастку, что обеспечивает точность изгиба трубы на заданный угол. Гибка трубы может производиться на угол до 180 градусов в произвольной плоскости.

## 3. Технические характеристики

Табл. 1

Параметр	Значение
Максимальный угол гибки, град	180
Диаметр круглых труб	16, 22, 25, 28, 30, 32, 34, 38, 42, 45 мм
Диаметр труб ВГП (дюймовые)	Ду15 (1/2"), Ду20(3/4"), Ду25(1"), Ду32(1 1/4") мм (дюйм)
Профильная труба	20x20, 25x25, 40x40 мм

Масса (без упаковки и оснастки)	22 кг
------------------------------------	-------

### 3. Состав изделия

Устройство ручного трубогиба Stalex EVOLUTION TR-45 показано на рис. 1 и в табл. 2

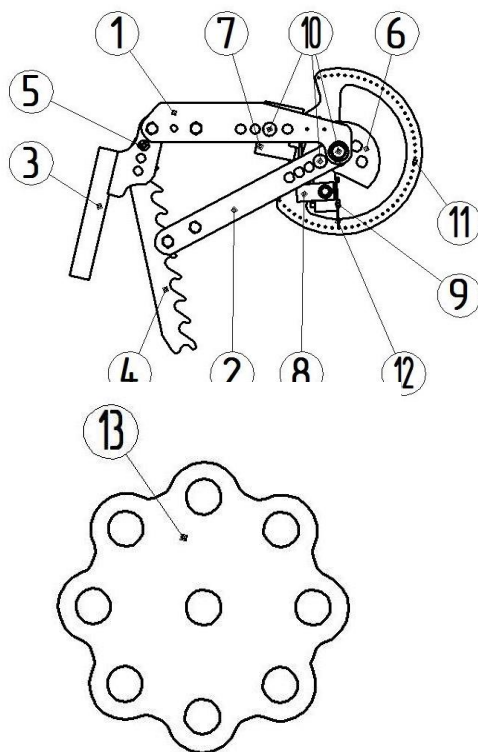


Рис. 1

Поз.	Наименование
1	Рама (наружная часть)
2	Рама (внутренняя часть)
3	Рычаг
4	Рейка зубчатая
5	Палец соединительный
6	Ролик (из комплекта оснастки)
7	Прижим (из комплекта оснастки)
8	Скоба (из комплекта оснастки)
9	Болт прижимной (из комплекта оснастки)
10	Пальцы для фиксации оснастки – 4 шт
11	Делительный диск (угломер)
12	Стрелка
13	Фланец (для стойки)

Табл. 2

Примечание: фланец (поз. 13) применяется для изготовления стойки необходимой высоты для закрепления трубогиба. Стойка изготавливается пользователем самостоятельно.

Рекомендуемые параметры стойки: круглая /квадратная труба диаметром/шириной не менее 50 мм, толщина стенки – не менее 3 мм. Размеры крепежной площадки 300x300мм.

Общий вид стойки показан на рис. 3

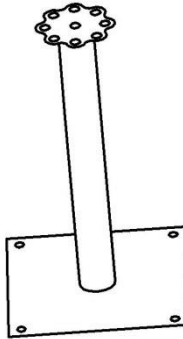


Рис. 3

## 5. Работа станка

5.1 Перед началом работы удалите следы упаковки, проверьте комплектность трубогиба. Все резьбовые соединения должны быть крепко затянуты.

5.2 Установите трубогиб Stalex EVOLUTION TR-45 на верстак или стойку и зафиксируйте его с помощью гаек М16. Рабочее положение – горизонтальное, делительным диском вниз.

5.3 Гибочная оснастка для трубогиба Stalex EVOLUTION TR-45 состоит из 3 деталей: гибочного ролика, ползуна и серьги. На гибочном ролике имеется центральное отверстие  $D=25\text{м}$ , и 6 шт отверстий по периметру. Одно из отверстий имеет диаметр 22.5мм и предназначено для

крепления на гибочном ролике серьги с помощью соответствующего пальца.

Установите и зафиксируйте пальцами оснастку требуемого диаметра в следующем порядке (рис. 5):

а) Сориентируйте ролик таким образом, чтобы болт М6 на одной из его боковых поверхностей был направлен вниз. Пальцем  $D=25\text{мм}$ ,  $L=150\text{ мм}$  зафиксируйте ролик в раме через центральное отверстие,

б) пальцем  $D=22.5\text{мм}$   $L=150\text{ мм}$  зафиксируйте ролик в совпадающих отверстиях внутренней части рамы,

в) пальцем  $D=22.5\text{мм}$ ,  $L=100$  зафиксируйте ползун в соответствующих отверстиях наружной части рамы. Один из ложементов ползуна имеет наклон 3 градуса относительно корпуса. При установке оснастки следите за тем, чтобы установленный под углом ложемент находился точно напротив гибочного ролика и имел возможность контактировать с ним.

г) пальцем  $D=22.5\text{мм}$ ,  $L=80\text{ мм}$  зафиксируйте скобу на ролике через отверстие  $D=22.5\text{мм}$

д) под болт М6 на нижней стороне ролика зажмите отрезок металлической проволоки (например, присадочный пруток для TIG-сварки) - он будет служить стрелкой и указывать угол гибки. Свободный конец стрелки сориентируйте так, чтобы он указывал на делительные отверстия (рис. 4) Отверстия на делительном диске имеют шаг 5 градусов.

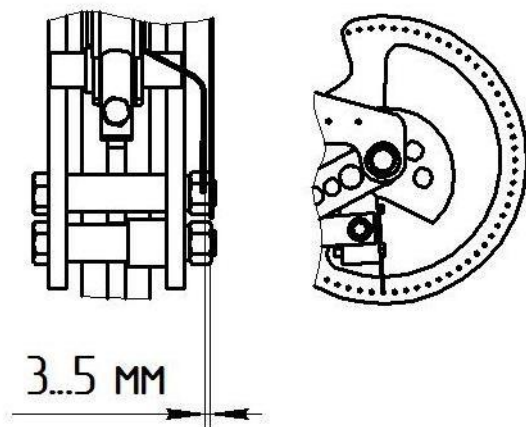


Рис. 4



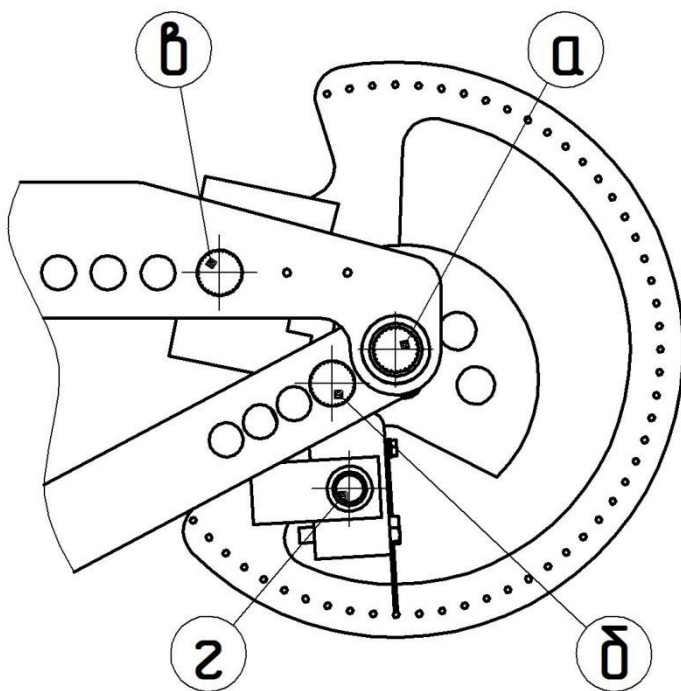


Рис. 5

5.4 Поставьте трубогиб Stalex EVOLUTION TR-45 в нулевое положение – сомкните между собой наружную и внутреннюю части рамы.

Смажьте ложементы ползуна машинным маслом или консистентной смазкой. **ВАЖНО:** смазке подлежит только ползун, остальные детали оснастки должны оставаться сухими и чистыми. Смазывайте ползун каждый раз перед установкой новой заготовки.

Установите трубу, подлежащую гибке в трубогиб, пропустив её между роликом и ползуном, после чего

наденьте на трубу серьгу и зафиксируйте ее на ролике через отверстие 22.5мм с помощью пальца  $D=22.5\text{мм}$   $L=80$ . Ослабив два болта М6 крепления угломера, совместите стрелку с одним из отверстий-рисок и вновь зафиксируйте угломер (рис. 6).

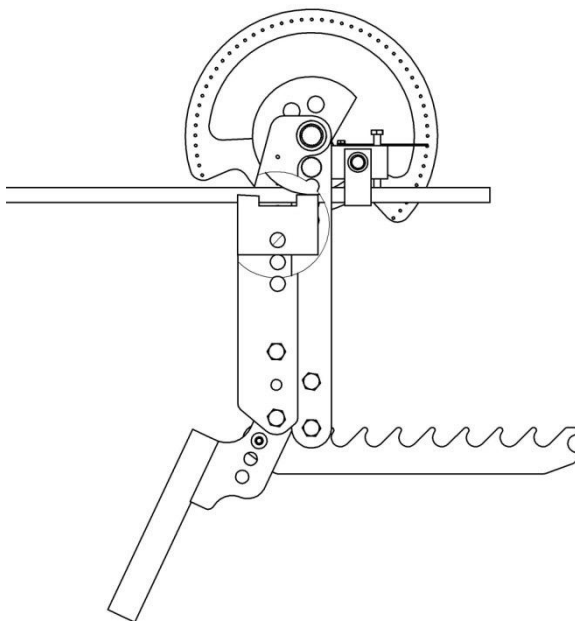


Рис. 6

5.5 Закрепите зубчатую рейку в ближайших к оси вращения рычага отверстиях, вставьте в рычаг длинную трубу (в комплекте не поставляется), совместите первый зуб рейки с парой болт-штука (с ограничительным кольцом) и приложите усилие в сторону размыкания наружной и внутренней частей рамы. Далее зацепите второй зуб. Повторяйте до тех пор, пока не получите требуемый уголгиба или рычаги трубогиба не будут разведены на максимально возможное для рейки расстояние. Стрелка будет

поворачиваться вместе с роликом, показывая получившийся угол. Цена деления диска – 5 градусов. В среднем за поворот одного зуба труба изгибается на 10 градусов.

5.6 Если дальнейшей гибки не требуется, то:

а) верните поворотный рычаг трубогиба (внутреннюю часть рамы) в исходное положение

б) вытащите палец, фиксирующий скобу

в) освободите готовую деталь

5.7 При необходимости продолжить гибку:

а) разъедините зубчатую рейку с парой болт-штука на поворотном рычаге трубогиба

б) аккуратно поверните внутреннюю часть рамы трубогиба (поворотный рычаг) на 0.5-1 градус в противоположную направлению гибки сторону, чтобы появилась возможность извлечь крепежный палец. ВАЖНО: не допускайте при этом поворота гибочного ролика.

в) извлеките палец, связывающий внутреннюю (поворотную) часть рамы трубогиба с роликом

г) поверните внутреннюю часть рамы в сторону противоположную направлению гибки до тех пор, пока одно из отверстий на ней не совпадет с отверстием на ролике и вставьте крепежный палец так, чтобы он проходил через обе пластины поворотного рычага и гибочный ролик

д) повторите действия, указанные в п5.5

## **6. Меры безопасности**

- Сохраняйте рабочее место в чистоте
- Не допускайте нахождения детей около инструмента
- Избегайте использования инструмента во влажных условиях (под дождем) - это может привести к его коррозии. Храните инструмент в сухом и чистом месте
- Используйте инструмент строго по назначению
- При работе используйте средства защиты: очки/защитную маску и перчатки
- Не начинайте работу в утомленном состоянии, под воздействием алкоголя или наркотических средств
- Перед началом работы убедитесь в том, что все детали трубогиба исправны и установлены правильно
- В случае выхода из строя отдельных деталей устанавливайте только запасные части, предназначенные для этого инструмента

## **7. Упаковка**

Трубогиб Stalex EVOLUTION TR-45 помещается в упаковку в собранном виде. Для защиты от влаги и мелкой пыли трубогиб поставляется обернутым стрейч-пленкой.

## **8. Техническое обслуживание и консервация.**

- во избежание быстрого износа рабочей части (желоба) оснастки соблюдать соответствие диаметров гибочной оснастки и обрабатываемой заготовки
- во избежание соскакивания рейки с втулки или вылета трубы из рычага все гибы производить плавно, без резких движений.
- в зависимости от твердости сгибаемой трубы (сталь, медь, алюминий), на деталях оснастки могут оставаться стружки, облои, поэтому после окончания работы проводить контроль и очистку рабочей поверхности (желоба) оснастки
- содержите в чистоте трубогиб в целом, и в особенности место стыка наружной и внутренней частей рамы
- на время простоя трубогиба – обеспечивать защиту от влаги и пыли.

## **9. Консервация и хранение**

Перед консервацией проверить работоспособность, комплектацию, протереть промасляной тканью. Обернуть влагозащитной пленкой и уложить в картонную или деревянную тару.

Хранить трубогиб в законсервированном виде допускается как в неотапливаемом помещении, так и под навесом. Допустимые температура хранения от -40 до +50 С и влажность не более 95%.

## **10. Гарантийные обязательства.**

1.1 Гарантийный срок 1 год исчисляется с даты продажи. Датой продажи является дата оформления товарно–транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.

1.2 Настоящая гарантия Поставщика даёт право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.

1.3 Гарантийный, а так же негарантийный и послегарантийный ремонт производится только авторизованных сервисных центрах, указанных на сайте производителя: [www.stalex.ru](http://www.stalex.ru).

1.4 В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: фирменного гарантийного талона с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии документов, удостоверяющих покупку (кассовый или товарный чек, накладная).

1.5 Гарантия не распространяется на:

– сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию;

– быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом. Замена их является платной услугой;

1.6 Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

– при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;

– при внешних механических повреждениях оборудования;

– при возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки своими силами;

– обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;

– при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений;

1.7 Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил работы станка и мер безопасности, указанных в инструкции по эксплуатации. Эта гарантия не распространяется на те дефекты, которые вызваны прямыми или косвенными нарушениями, невнимательностью, случайными повреждениями, неквалифицированным ремонтом, недостаточным техническим обслуживанием, а также естественным износом.

Гарантия STALEX начинается с даты продажи первому покупателю.